

«Тайынша агробизнес колледжі» КММ
КГУ «Тайыншинский колледж агробизнеса»

Бекітемін/Утверждаю
Колледж директоры/
Директор колледжа

Д. Е. Ташетов
"29" 08 2022 ж.


«Слесарлық жұмыс технологиясы» пәні бойынша
Жұмыс оқу бағдарламасы
топ/группа № 22
Рабочая учебная программа
по дисциплине «Технология слесарных работ»

Жаратылыстану-математика бағытты/
Естественно-математическое направление

Оқытуны саны күндізгі негізгі орта білім беру негізінде
Форма обучения очная на базе основного среднего образования

Жалпы сағат саны 8
Общее количество часов

Өзірлеуші
Разработчик  Бондарь Ю. А.
(подпись) Ф.И.О.

Циклдік әдістемелік комиссиясының
отырысында қарастырылды/
Рассмотрена и одобрена на заседании
цикловой методической комиссии
Протокол № 1 от "29" 08 2022 г.
Председатель
 Зайченко А. В.
(подпись) Ф.И.О.

Пояснительная записка

Рабочая учебная программа разработана в соответствии с ГОССО, утверждённая приказом МОН РК № 362 от 23.07.2021 г. и типовыми учебными планами общего среднего образования РК 2020 г.

Рабочая программа предназначена для специальностей:

Специальность: 07161600 «Механизация сельского хозяйства»

Квалификации: 3W 07161601 «Слесарь - ремонтник», 3W 07161602 «Мастер по ремонту сельскохозяйственной техники»,

3W 07161603 «Тракторист – машинист сельскохозяйственного производства»

Описание дисциплины/модуля

Программа по предмету «Технология слесарных работ» способствует формированию у будущего специалиста знаний и умений по выполнению слесарных работ.

Цель обучения учебной дисциплины - «Технология слесарных работ» - является формирование у будущего специалиста знаний для придания обрабатываемой детали заданных чертежом формы, размеров и чистоты поверхности. Качество выполняемых слесарных работ зависит от умения и навыков слесаря, применяемого инструмента и обрабатываемого материала.

Задачи учебной программы:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь: производить основные слесарные операции, применять соответствующее оборудование, инструменты и приспособления для выполнения данных операций.

Формируемая компетенция: Содержание программы направлено на формирование у студентов знаний и умений правильно и умело проводить разнообразные слесарные работы с соблюдением техники безопасности и противопожарных мероприятий

Пререквизиты: Курс предмета тесно связан с ранее изученными курсами по предметам: сельскохозяйственные машины и оборудование для животноводства, материаловедение, физика, математика, биология, технология конструкционных материалов, устройство тракторов и автомобилей

Постреквизиты: Курс «Технология слесарных работ» как специальная дисциплина является одной из основ для изучения спецпредметов по специальности 07161600 «Механизация сельского хозяйства».

Необходимые средства обучения, оборудование:

1. Интерактивная доска
 2. Учебные видеофильмы, аудиозаписи, презентации
 3. Плакаты
 4. Стенды - макеты
 5. Электронные стенды
 6. Инструкционно-технологические карты
 7. Учебники
- А. Слесарное дело с основами материаловедения. Н. И. Макиенко. Высшая школа, 1991 г.
- Б. Слесарное дело. Слесарные работы при изготовлении и ремонте машин. Книга 1. Фещенко В. Н. Инфраинженерия, 2013 г.
- В. Сельскохозяйственные машины. Ю.И. Воронов, Л.Н. Ковалёв. Агропромиздат, 1990 г.
- Г. Сельскохозяйственные машины. И.Ф.Сергеев, Н.П. Сычугов. Агропромиздат, 1986 г.
- Д. Ремонт сельскохозяйственных машин. Л.А. Буренко, В.Н Винокуров. Росагропромиздат, 1991 г.

Контактная информация преподавателя:

Распределение часов по семестрам

Дисциплина/ код и наименовани е модуля	Всего часов в модуле	В том числе					
		1 курс		2 курс		3 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8
ПМ 01				8			
Всего:				8			

Содержание рабочей учебной программы

Разделы/результаты обучения	Темы / критерии оценки	Всего часов	Из них		Тип занятия	Оценочные задания
			Теоретические	Лабораторно-практические		
1 Раздел Клёпка Результат обучения: 1. Студент должен знать применение клёпки 2. Студент должен знать виды клёпки 3. Студент должен знать типы заклёпок 4. Студент должен знать виды заклёпочных соединений 5. Студент должен знать технологию клёпки 6. Студент должен знать определение диаметра и длины заклёпки, шага заклёпочного соединения в зависимости от толщины листов 7. Студент должен уметь проводить операции по клёпке 8. Применять полученные знания на практике	Тема 1.1. ЛПЗ № 1. Клёпка Критерии оценки: 1) знает применение клёпки 2) знает виды клёпки 3) знает типы заклёпок 4) знает виды заклёпочных соединений 5) знает технологию клёпки 6) знает определение диаметра и длины заклёпки, шага заклёпочного соединения в зависимости от толщины листов 7) умеет проводить операции по клёпке 8) применяет полученные знания на практике	2	0	2	Практические	ЛПЗ

<p>2 Раздел Нарезание наружной и внутренней резьбы</p> <p>Результат обучения: 1. Студент должен знать технологию операции нарезания резьбы 2. Студент должен знать основные элементы и профиль резьб 3. Студент должен знать типы резьб, их обозначения 4. Студент должен знать способы, последовательность и правила нарезания внутренней резьбы вручную и на станке 5. Студент должен знать последовательность и приемы нарезания наружной резьбы в ручную и на станке 6. Студент должен знать способы и средства контроля качества резьбы 7. Студент должен знать дефекты при нарезании резьбы, их причины и предупреждение 8. Студент должен уметь проводить операции по нарезанию наружной и внутренней резьбы 9. Применять полученные знания на практике</p>	<p>Тема 2.1. ЛПЗ № 2. Нарезание наружной и внутренней резьбы</p> <p>Критерии оценки: 1) знает технологию операции нарезания резьбы 2) знает основные элементы и профиль резьб 3) знает типы резьб, их обозначения 4) знает способы, последовательность и правила нарезания внутренней резьбы вручную и на станке 5) знает последовательность и приемы нарезания наружной резьбы вручную и на станке 6) знает способы и средства контроля качества резьбы 7) знает дефекты при нарезании резьбы, их причины и предупреждение 8) умеет проводить операции по нарезанию наружной и внутренней резьбы 9) применяет полученные знания на практике</p>	3	0	3	Практические	ЛПЗ
--	--	---	---	---	--------------	-----

3 Раздел Сверление металлов Результат обучения: 1. Студент должен знать технологию сверления металлов 2. Студент должен знать инструменты и приспособления для сверления металлов 3. Студент должен знать причины поломки свёрл 4. Студент должен знать способы предупреждения брака 5. Студент должен знать последовательность и приемы выбора конструкции сверла для обработки различных по размеру отверстий 6. Студент должен уметь проводить операции по сверлению металлов 7. Применять полученные знания на практике	Тема 3.1. ЛПЗ № 3. Сверление металлов Критерии оценки: 1) знает технологию сверления металлов 2) знает инструменты и приспособления для сверления металлов 3) знает причины поломки свёрл 4) знает способы предупреждения брака 5) знает последовательность и приемы выбора конструкции сверла для обработки различных по размеру отверстий 6) умеет проводить операции по сверлению металлов 7) применяет полученные знания на практике	3	0	3	Практические	ЛПЗ
--	---	----------	----------	----------	--------------	-----